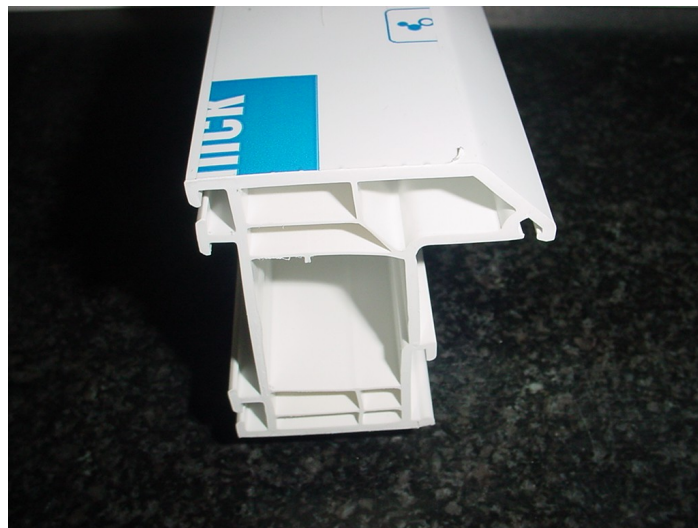


INFO

Mutronic[®]

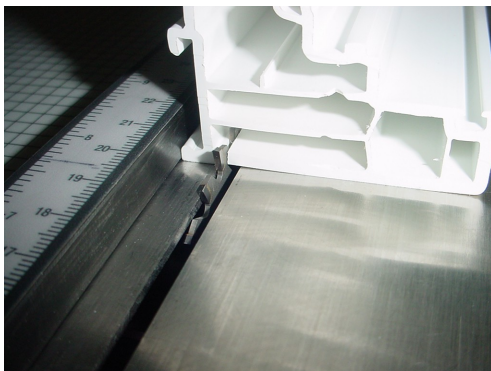
Windowprofile processing (DIN -ASTM Specimen)

Fensterprofile bearbeiten (DIN -ASTM Probekörper)

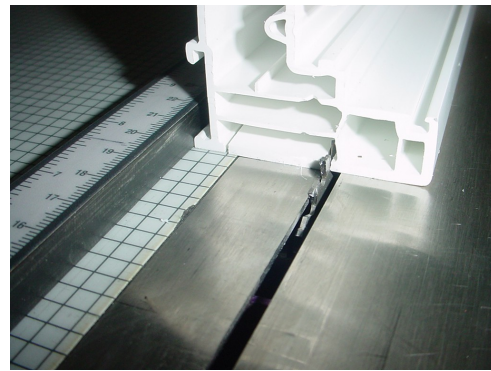


1. Work out material strips from the profil
(Lock sliding table)

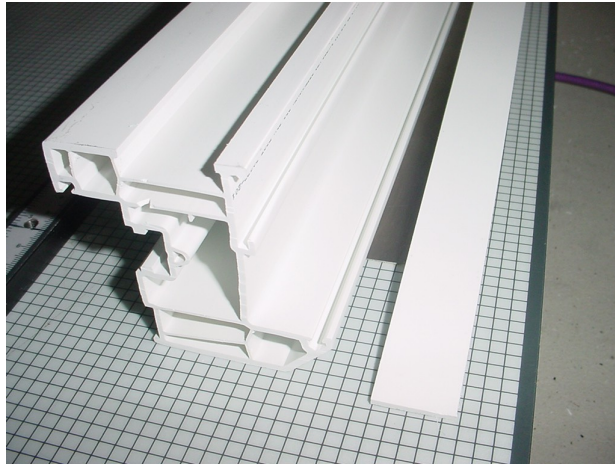
1. Materialstreifen aus dem Profil ausarbeiten
(Schiebetisch arretieren)



1. Cutting
1. Schnitt



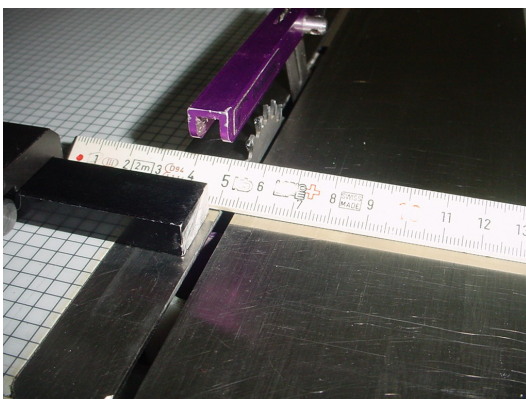
2. Cutting
2. Schnitt



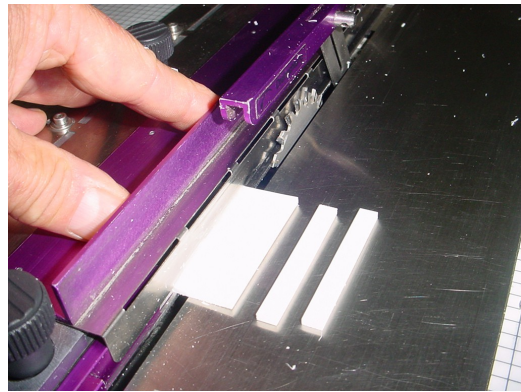
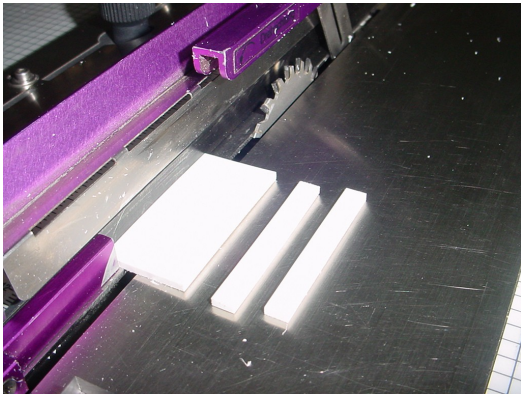
Result
Ergebnis

Strip can also be worked to the final width of 6 mm (10 mm etc.)
Streifen kann auch auf die Endbreite von 6 mm (10 mm usw.) ausgearbeitet werden.

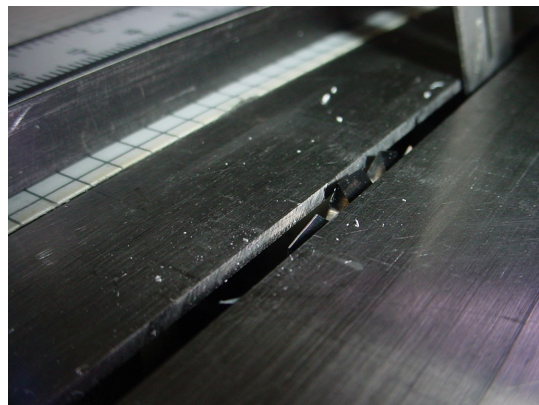
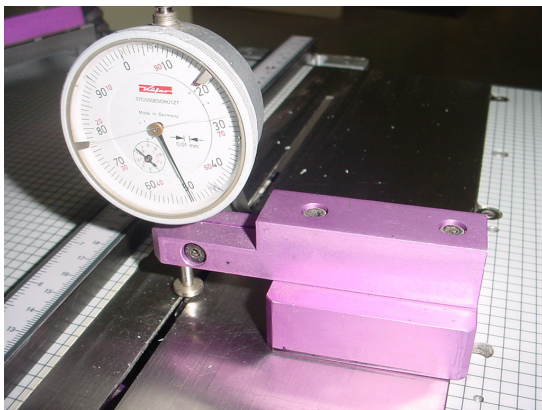
- 2. Cut the material strips to the correct length.**
(50 mm, 80 mm, 63.5 mm, 127 mm etc.)
- 2. Materialstreifen auf die richtige Länge zusägen**
(50 mm, 80 mm, 63.5 mm, 127 mm usw.)



3. **Cut the material strips to the correct width.**
(6 mm, 10 mm, 12.7 mm etc.)
3. **Materialstreifen auf die richtige Breite zusägen**
(6 mm, 10 mm, 12.7 mm usw.)



4. **Set notching depth (VHM-Profil-cutter) with Adjustment, analog , (1.5 mm, 2 mm, etc. - carry out test notching, measure and readjust if necessary)**
4. **Kerbtiefe (VHM-Kerbfräser) mit Einstellvorrichtung einstellen (1.5 mm, 2 mm, usw. -Probekerbung durchführen, messen und eventuell nachstellen)**

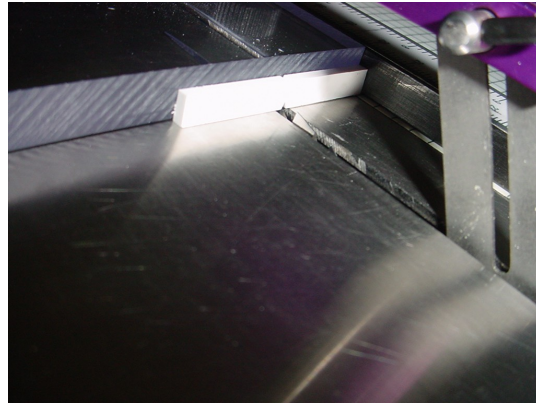
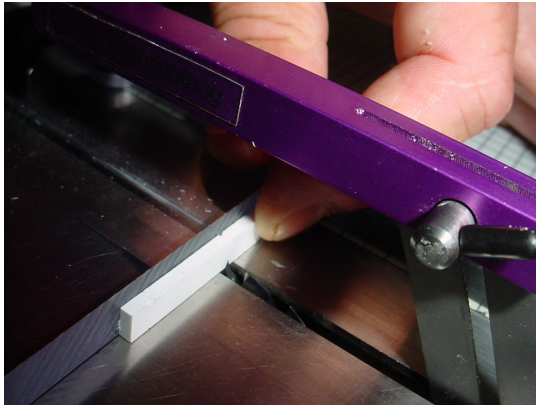


5. Notch strips

(Limit stop for notching (PETG), double notch, turn strip 180 degrees!)

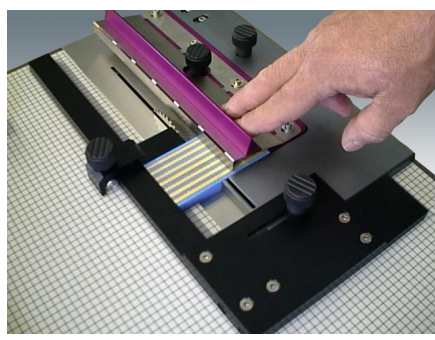
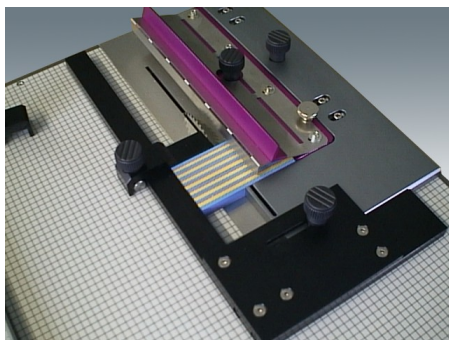
5. Stab kerben

(Anschlag-PETG-, bei Doppelkerbe Stab um 180 Grad drehen!)



Optional Cutjet-Template holder and Interchangeable tamplate-L (50 mm)

Optional Cutjet Prüfkörper Sägeeinrichtung



6. Measure notch with Special device measuring bottom of notch

6. Kerbe messen mit Vorrichtung zur Kerbgrundmessung



7. Equipments suggestion

7. Ausstattungsvorschlag

Saw machine DIADISC 4200R
Sägemaschine DIADISC 4200R

Item-No.: 00.00030
Art.-Nr.: 00.00030

Table top D 160 mm, Einsatzblech 4 mm
Tischplatte D 160 mm, insert sheet 4mm

Item-No.: 10.08260
Art.-Nr.: 10.08260

Parallel stop digital 160 mm
Parallelanschlag Digital 160 mm

Item-No.: 10.12730
Art.-Nr.: 10.12730

Drive belt fixed gear reduction 2:1
Keilriemen-Festuntersetzung 2:1 Item-No.: 10.08510
Art.-Nr.: 10.08510

HMB Saw blade PVC
HMB Sägeblatt PVC Item-No.: 38.00724
Art.-Nr.: 38.00724

Feeding device F
Vorschubeinrichtung F Item-No.: 10.00080
Art.-Nr.: 10.00080

Pedal switch
Fußschalter Item-No.: 10.00120
Art.-Nr.: 10.00120

Clamping device on parallel stop
Spannvorrichtung auf Parallelanschlag Item-No.: 10.10690
Art.-Nr.: 10.10690

----- Notching - Kerben-----

VHM-profiled cutter radius 0.1 mm C
VHM-Profilfräser, Radius 0,1 mm C Item-No.: 38.03586
Art.-Nr.: 38.03586

Limit stop for notching (PETG)
Anschlag (PETG) zum Kerben Item-No.: 10.11970
Art.-Nr.: 10.11970

Adjustment, analog
Einstellvorrichtung, analog Item-No.: 10.10470
Art.-Nr.: 10.10470

Specialdevice measuring bottom of notch
Vorrichtung zur Kerbgrundmessung, analog Item-No.: 10.12190
Art.-Nr.: 10.12190

----- Vacuum - Absaugen -----

DIAVAC 800
DIAVAC 800 Item-No.: 00.08190
Art.-Nr.: 00.08190

Dust-bags
Staubbeutel Item-No.: 88.03013
Art.-Nr.: 88.03013

Automatik switch-on device
Einschaltautomatik Item-No.: 88.00272
Art.-Nr.: 88.00272

----- Optional:-----
-----Optional:-----

Micro-Spraying Equipment (for wet cutting) **Item-No.: 10.00480**
Micro-Sprühnebeleinrichtung (für Nassschnitt) **Art.-Nr.: 10.00480**

for preparing the straight specimen
zur Herstellung von geraden Prüfkörpern

Cutjet-Template holder **Item-No.: 10.07680**
Cutjet-Schablonenaufnahme **Art.-Nr.: 10.07680**

Cutjet-Interchangeable template-B **Item-No.: 10.07930**
(for example 10 mm width) **Art.-Nr.: 10.07930**
Cutjet-Wechselschablone-B
(z. B. 10 mm Breite)

for notching
zum Kerben

Cutjet-Longitudinal limit stop **Item-No.: 10.09710**
Cutjet-Längsanschlag **Art.-Nr.: 10.09710**

Cutjet-Interchangeable tamplate-L **Item-No.: 10.10500**
(for example 50 mm length, the notch will be placed in the middle)
Cutjet-Wechselschablone-L **Art.-Nr.: 10.10500**
(z. B. 50 mm Länge, die Kerbe befindet sich in der Mitte)

Mutronic®

Präzisionsgerätebau GmbH & Co.KG
St. Urban Straße 20
D - 87669 RIEDEN bei Füssen

Fon: 0049 (0) 8362 930 90-0
e-mail: info@mutronic.de
internet: www.mutronic.de